

TOUGHMAT™

内烘炉/外烘炉和烘干炉垫

ToughMat™ PTFE 涂层炉垫除了能量吸收率低之外，还具备性能卓越的表面，能为制罐作业提供有效的传送解决方案。专有的设计方案和结构确保了使用寿命很长，为烤炉使用了玻璃纤维网，为烘干炉使用了 Kevlar®。

欢迎访问我们的网站 WWW.ASHWORTH.COM 以查阅完整技术数据



特性与优势

高效且耐用

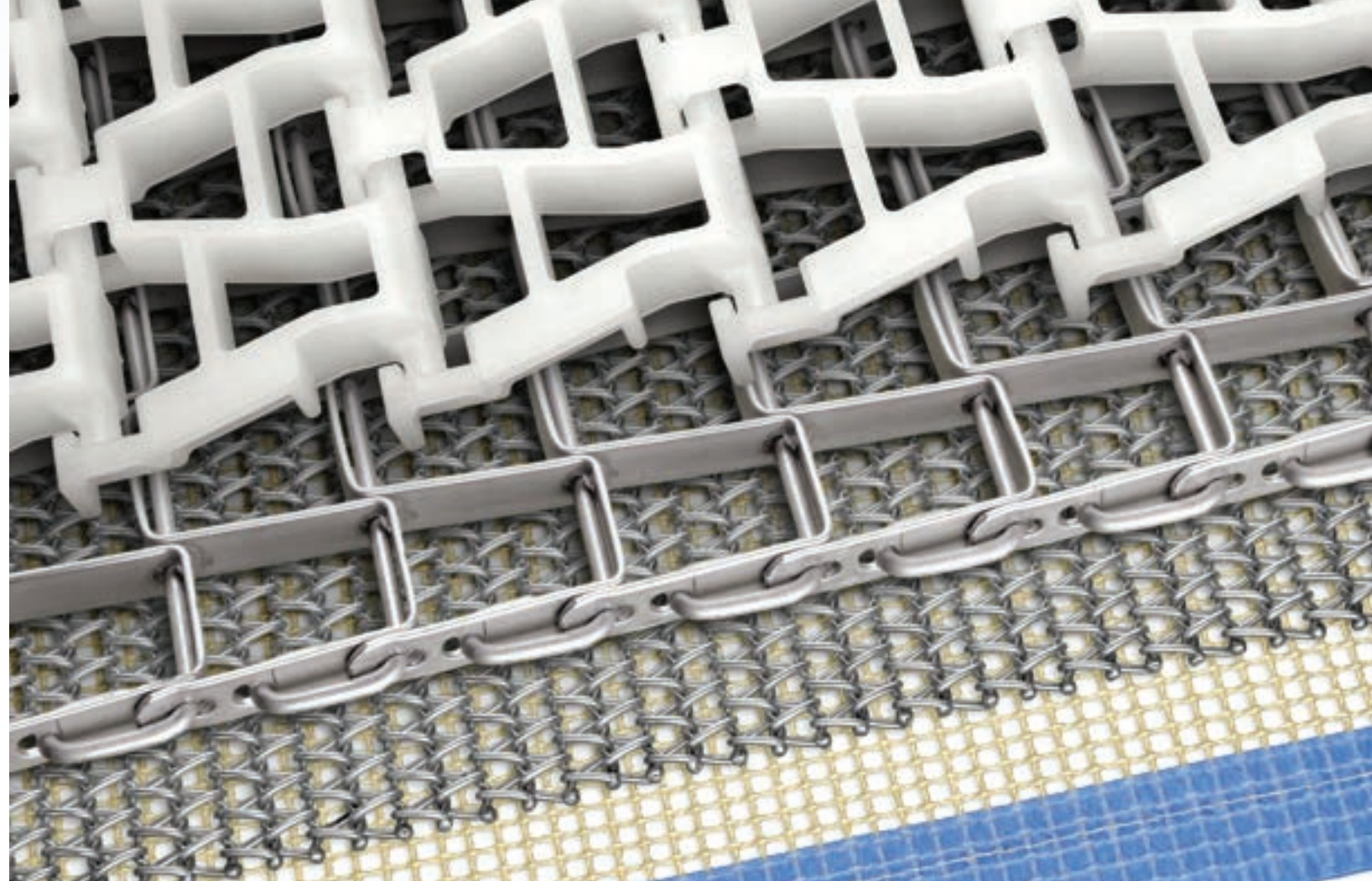
- 专有的设计方案和结构确保了垫子重量轻、非常坚固，能够最大限度地减少加热内烘炉、外烘炉或烘干炉的能量消耗

温度和尺寸稳定性

- 即使在 100°F 至 500°F (38°C 至 260°C) 的温度范围内，ToughMat™ 也能保持正常机械负载并稳定运行

平稳传送与利落卸载

- 低矮的结构确保了在固定板处能够平稳地传送产品，PTFE 涂层则确保了即使在高温下也能利落地卸载产品



制罐传送带

洗罐机、内烘炉/外烘炉和烘干炉垫

制罐机底垫

兼具金属传送带和塑料底垫，成本不到塑料传送带的一半。



ASHWORTH 的塑料底垫可以为传送带延寿十年或更长时间

将金属传送带直接安装在金属底座上的洗罐机容易朽坏，因为洗罐过程中金属与金属之间会持续接触。

安装 Ashworth Bros., Inc. 的塑料底垫之后，公司可以推迟更换底座的时间，从而将传送带的使用寿命延长十年或更长时间。

购买金属底座的费用可能高达 50,000 美元。为避免更换金属底座的高额成本，企业可以购买 Ashworth 的塑料底垫。

Ashworth 底垫由工程塑料制成，具有耐化学品、耐高温、耐磨的优点。

CHEMGUARD™

扁平钢丝

CLEATRAC®

TOUGHMAT™

我们是您成功路上值得信赖的伙伴

世界各地的公司依靠 Ashworth 的优质产品、可靠的客户服务和创新的解决方案来解决问题并提高生产效率。AshPro 工厂服务团队提供全方位的工程服务，包括系统翻新、故障排除和传送带安装。

Ashworth Bros., Inc.
450 Armour Dale
Winchester, VA 22601
电话: 540-306-5328
免费电话: 800-682-4594

Ashworth Belts B.V.
Gyroscoopweg 118
1042 AZ Amsterdam,
The Netherlands
电话: +31 (0)20 5813220

Ashworth Europe, Ltd
Unit 1, The Washington Centre
Halesowen Road, Netherton
West Midlands, U.K. DY2 9RE
电话: +44 1 384 355000

Ashworth Factory Service
1405 Cannon Cir #15
Faribault, MN 55021
全天候值班电话: +1-866-204-1414
传真: +1-507-334-3300



ASHWORTH.COM

ASH_CHINA_CANMAKING_0625_001

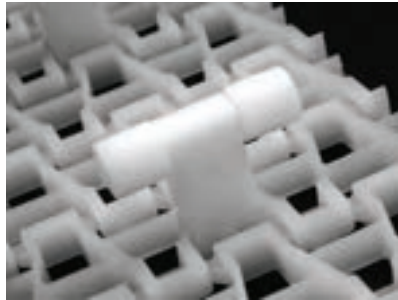


CHEM GUARD™

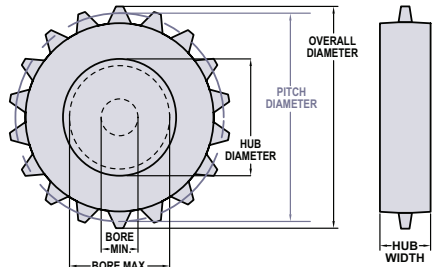
洗罐机固定垫

ChemGuard™ 是至关重要的洗罐机固定作业中的终极解决方案。开放式设计确保了罐子与清洗剂之间最充分的接触， UHMWPE 传送带的材质能耐酸性腐蚀，可以防止传送带的膨胀和断裂，从而将传送带的使用寿命从数月延长至数年。

欢迎访问我们的网站 WWW.ASHWORTH.COM 以查阅完整技术数据



可选超高分子量聚乙烯 (UHMWPE) 悬架



Chemguard 链轮

ChemGuard 固定垫适配的 UHMWPE 驱动链轮							
标称尺寸	齿数	总直径, 单位: 英寸 (毫米)	节径, 单位: 英寸 (毫米)	轮毂直径, 单位: 英寸 (毫米)	轮毂宽, 单位: 英寸 (毫米)	最小轴孔, 单位: 英寸 (毫米)	最大轴孔* 单位: 英寸 (毫米)
#8	13	8.44 (214.4)	8.36 (212.3)	7.50 (190.5)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	5.13 (130.2)
#12	20	12.95 (328.9)	12.78 (324.7)	12.02 (305.3)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	8.94 (227.1)

UHMWPE 链轮的最高工作温度为 150°F (66°C)*
*最大轴孔为标准键槽提供了足够的材料厚度。必要时指定欲使用的特殊尺寸。

特性与优势

传送带寿命更长且工作效率高

- UHMWPE 传送带的材质能够防止吸收化学品，从而防止传送带膨胀
- 传送带预期寿命以年计
- 开孔大，确保罐子能与清洗剂进行最充分的接触

维护成本更低且安装安全

- 取代 Prestoflex 固定垫，可通过现有链轮驱动
- 独特的无连接件结构，易于组装和维修
- 边缘光滑，防止搬运时划伤双手及受伤

扁平钢丝

洗罐机、内烘炉/外烘炉和烘干炉垫

60 多年来，Ashworth 扁平不锈钢丝垫始终是洗罐机、内烘炉/外烘炉和烘干炉的行业标配。这些高品质 316 不锈钢材质的传送带在设计和制造时执行了严格的容差控制措施，从而确保了传送带的更长寿命。

欢迎访问我们的网站 WWW.ASHWORTH.COM 以查阅完整技术数据

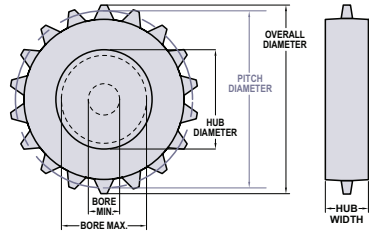
特性与优势

工作效率高

- 最大开孔率尽可能减少了喷射偏移
- 采用能忍受恶劣环境的耐碳钢
- 边缘做压接处理以增加强度

可靠性毋庸置疑

- 采用业界最严格的容差控制措施精密制造而成，延长了传送带的寿命并且确保了平稳运行



扁平钢丝链轮

标称尺寸	齿数	总直径, 单位: 英寸 (毫米)	节径, 单位: 英寸 (毫米)	轮毂直径, 单位: 英寸 (毫米)	轮毂宽, 单位: 英寸 (毫米)	最小轴孔, 单位: 英寸 (毫米)	最大轴孔* 单位: 英寸 (毫米)
与扁平钢丝洗罐机垫适配的不锈钢驱动链轮							
#6	18	6.48 (164.6)	6.17 (156.7)	4.00 (101.6)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	3.50 (88.9)
#8	23	8.20 (208.3)	7.89 (200.4)	4.50 (114.3)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	4.50 (114.3)
与扁平钢丝炉垫适配的铸铁驱动链轮							
#6	18	6.48 (164.6)	6.17 (156.7)	4.00 (101.6)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	3.50 (88.9)
#8	23	8.20 (208.3)	7.89 (200.4)	4.50 (114.3)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	4.50 (114.3)
与扁平钢丝垫适配的 UHMWPE 驱动链轮							
#4	22	4.19 (106.4)	3.81 (96.8)	3.39 (86.1)	1.00 (25.4)	0.75 (19.1)	2.25 (57.2)
#6	38	6.94 (176.3)	6.56 (166.6)	6.17 (156.7)	1.00 (25.4)	0.75 (19.1)	4.00 (101.6)
#8	46	7.95 (201.9)	7.94 (201.7)	7.55 (191.8)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	5.00 (127.0)

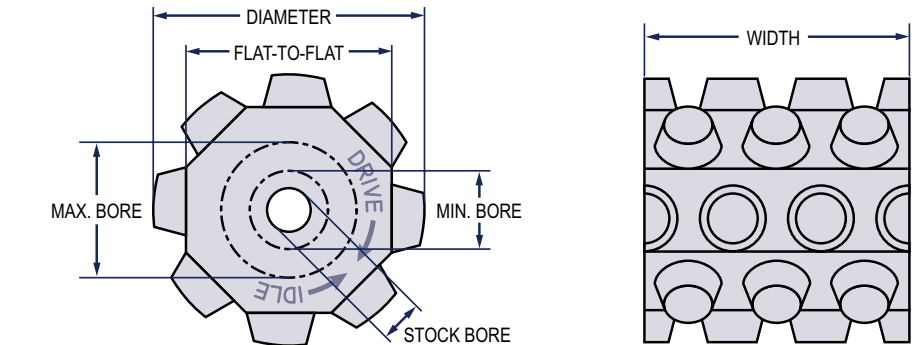
UHMWPE 链轮的最高工作温度为 150°F (66°C)
* 针对 UHMW 材料所列的最大轴孔尺寸是以在键槽上方保留 1/2 英寸 (12.7 毫米) 材料厚度为前提而确定的

CLEATRAC®

内烘炉/外烘炉和烘干炉垫

Cleatrac 炉垫不仅极其耐用，而且通过主动驱动方式确保了精准跟踪。光滑的织网形成平整表面，既改善了罐体稳定性，同时也实现了紧密传送。Cleatrac 的不锈钢结构具有防潮性能，因此是烘干炉应用的持久解决方案。

欢迎访问我们的网站 WWW.ASHWORTH.COM 以查阅完整技术数据



Cleatrac 链轮

与 Cleatrac 炉垫适配的不锈钢驱动链轮							
链轮编号	齿数	直径, 单位: 英寸 (毫米)	平对平距离, 单位: 英寸 (毫米)	链轮宽, 单位: 英寸 (毫米)	最小轴孔, 单位: 英寸 (毫米)	最大轴孔, 单位: 英寸 (毫米)	预留孔, 单位: 英寸 (毫米)
CTS 30-12	12	2.03 (51.6)	1.60 (40.6)	1.20 (30.5)	0.75 (19.1)	1.00 (25.4)	0.75 (19.1)
CTS 30-20	20	3.33 (84.6)	2.89 (73.4)	1.20 (30.5)	0.75 (19.1)	1.88 (47.6)	0.75 (19.1)

特性与优势

消除传送带的摇摆

- 主动驱动链轮系统保证了精准跟踪

耐用且节能

- 能适应最恶劣的作业环境
- 重量是标准扁平钢丝的一半

改善了罐体稳定性

- 表面光滑平整，可实现紧密的罐体传送作业

拼接流程快且容易

- 不需要使用特殊工具

最多比 KEVLAR® 便宜 50%

