

TOUGHMAT™

ESTEIRAS PARA IBO/OBO E FORNOS DE SECAGEM

As esteiras de forno revestidas com PTFE ToughMat™ combinam baixa absorção de energia com uma superfície superior, para fornecer uma solução de transporte eficaz para operações de fabricação de latas. O design e a construção proprietários asseguram uma longa vida útil. Além disso, elas utilizam malha de fibra de vidro para fornos e Kevlar® para fornos de secagem.

OS DADOS TÉCNICOS COMPLETOS ESTÃO DISPONÍVEIS EM NOSSO SITE WWW.ASHWORTH.COM



FORRO DE CAMA PARA FABRICANTES DE LATAS

A COMBINAÇÃO DE UMA ESTEIRA METÁLICA E FORRO DE PLÁSTICO PODE CUSTAR MENOS DA METADE DO PREÇO DE UMA ESTEIRA DE PLÁSTICO.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA E UNIDADE DISTRIBUÍDA (UD)

- O design e a construção proprietários são leves, excepcionalmente fortes e minimizam a utilização de energia ao aquecer IBOs, OBOs ou fornos de secagem

TEMPERATURA E ESTABILIDADE DIMENSIONAL

- O ToughMat™ opera e permanece estável mesmo sob cargas mecânicas normais de 38 °C a 260 °C (100 °F a 500 °F)

TRANSFERÊNCIAS SUAVES E EXCELENTE LIBERAÇÃO

- O perfil baixo proporciona transferências suaves em pontas de faca; e o revestimento de PTFE tem excelentes propriedades de liberação, mesmo quando submetido a altas temperaturas

OS FORROS DE PLÁSTICO PARA CAMA DA ASHWORTH PODEM ESTENDER A VIDA ÚTIL DA ESTEIRA PARA ATÉ UMA DÉCADA OU MAIS

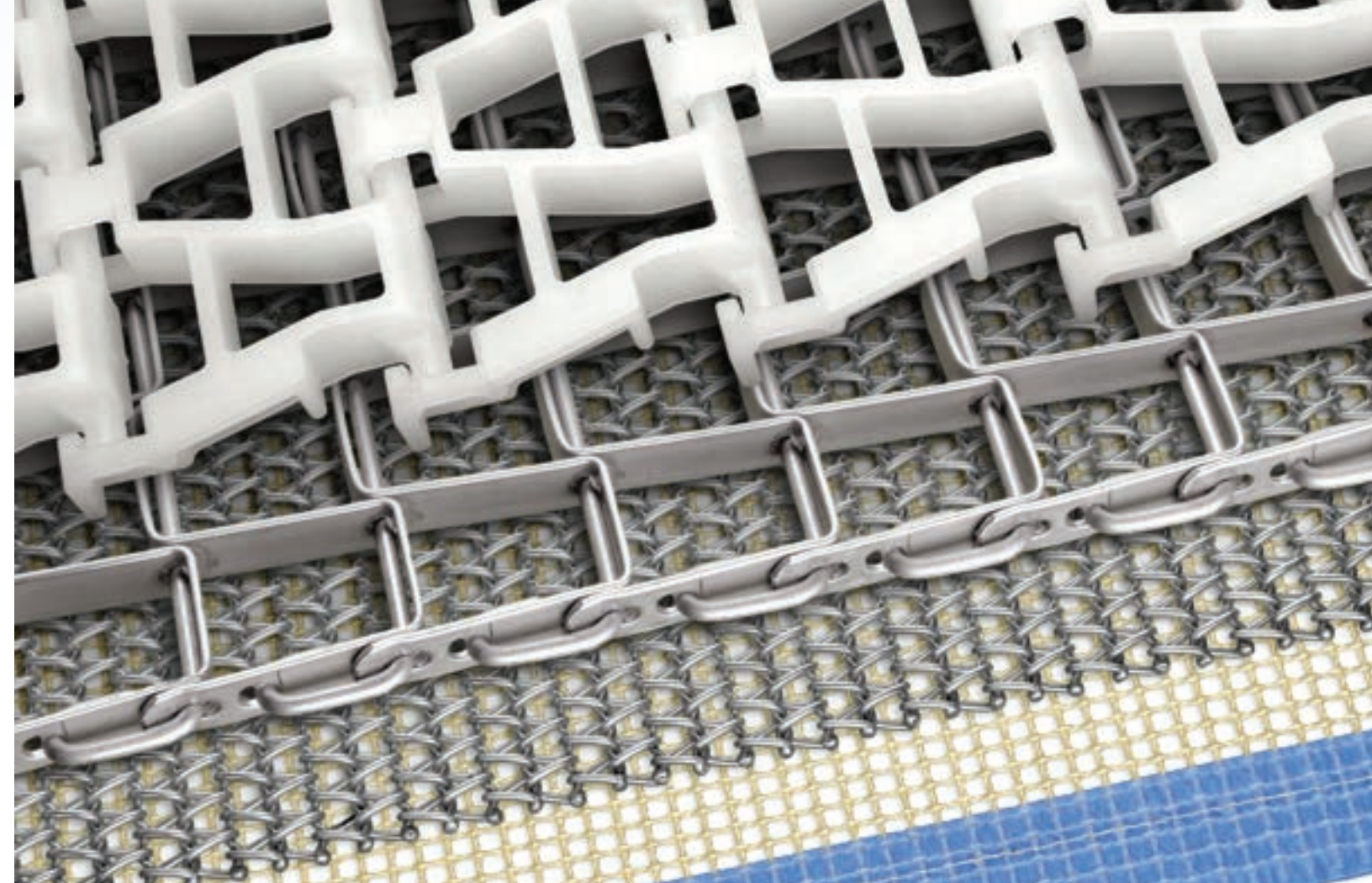
Lavadoras de latas construídas com esteiras metálicas que se deslocam diretamente sobre bases metálicas são propensas à deterioração devido ao contato persistente de metal com metal que ocorre durante a operação.

Ao instalar um forro de plástico para cama da Ashworth Bros., Inc., as empresas podem prolongar a necessidade de substituição da cama e prolongar a vida útil da esteira em até uma década ou mais..

Uma nova cama de metal pode custar até US\$ 50.000,00.

Para evitar o alto custo, as empresas recorrem aos forros de plástico para camas da Ashworth.

Os forros de cama Ashworth são feitos de plásticos de engenharia que são altamente resistentes a produtos químicos, altas temperaturas e desgaste.



CHEMGUARD™

FLAT WIRE

CLEATRAC®

TOUGHMAT™

SEU PARCEIRO DE CONFIANÇA PARA O SUCESSO

Empresas em todo o mundo dependem dos produtos de qualidade da Ashworth, do atendimento confiável ao cliente e de soluções inovadoras para resolver problemas e aumentar a produtividade. O Ashworth Factory Service oferece uma gama completa de serviços de engenharia, incluindo reforma de sistemas, solução de problemas e instalação de esteiras.

Ashworth Bros., Inc.
450 Armour Dale
Winchester, VA 22601
Phone: 540-306-5328
Toll Free: 800-682-4594

Ashworth Belts B.V.
Gyroscoopweg 118
1042 AZ Amsterdam,
The Netherlands
Tel: +31 (0)20 5813220

Ashworth Europe, Ltd
Unit 1, The Washington Centre
Halesowen Road, Netherton
West Midlands, U.K. DY2 9RE
Tel: +44 1 384 355000

Ashworth Factory Service
1405 Cannon Cir #15
Faribault, MN 55021
On-call 24/7: +1-866-204-1414
Fax: +1-507-334-3300



ASH_PORT_CANNMAKING_0625_001

ASHWORTH.COM



ESTEIRAS TRANSPORTADORAS PARA FABRICAÇÃO DE LATAS

ESTEIRAS PARA LAVADORAS, IBO/OBO E FORNOS DE SECAGEM

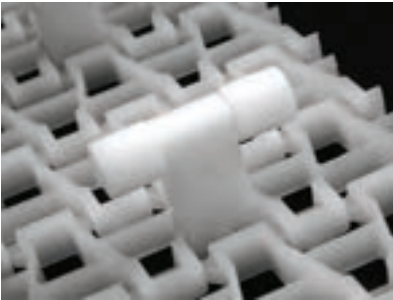


CHEMGUARD™

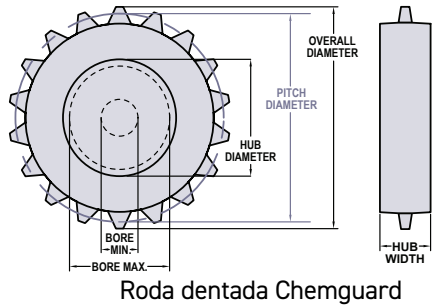
ESTEIRAS DE FIXAÇÃO PARA LAVADORAS

ChemGuard™ é a solução definitiva para aplicações críticas de fixação de lavadoras. O design aberto oferece a máxima exposição química, e o material da esteira em UHMWPE resiste ao ataque de ácidos, para prevenir contra o crescimento e a quebra da esteira, aumentando a vida útil da esteira de meses para anos.

OS DADOS TÉCNICOS COMPLETOS ESTÃO DISPONÍVEIS EM NOSSO SITE WWW.ASHWORTH.COM



Suportes de suspensão de UHMWPE, opcionais



Roda dentada Chemguard

Rodas dentadas de UHMWPE para esteiras de fixação ChemGuard							
Tamanho nominal	Dentes	Diâmetro total em pol. (mm)	Diâmetro do passo em pol. (mm)	Diâmetro do cubo em pol. (mm)	Largura do cubo em pol. (mm)	Furo mín. em pol. (mm)	Furo máx.* em pol. (mm)
#8	13	8.44 (214.4)	8.36 (212.3)	7.50 (190.5)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	5.13 (130.2)
#12	20	12.95 (328.9)	12.78 (324.7)	12.02 (305.3)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	8.94 (227.1)

A temperatura operacional máxima para rodas dentadas de UHMWPE é de 66 °C (150 °F)
* Os furos máximos oferecem uma espessura de material adequada para o rasgo de chaveira padrão. Especifique os tamanhos especiais a serem usados quando necessário.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

MAIOR VIDA ÚTIL DA ESTEIRA E DESEMPENHO EFICIENTE

- O material da esteira em UHMWPE resiste à absorção química, que causa o crescimento da esteira
- Anos de vida útil esperada para a esteira
- A grande área aberta proporciona exposição máxima a substâncias químicas

MENORES CUSTOS DE MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO SEGURA

- Substitui as suas esteiras de fixação Prestoflex e é acionada pelas suas rodas dentadas atuais
- Fácil de montar e de reparar, com uma construção exclusiva sem conectores
- As bordas lisas evitam cortes e ferimentos nas mãos durante o manuseio

FLAT WIRE

ESTEIRAS PARA LAVADORAS, IBO/OBO E FORNOS DE SECAGEM

As esteiras Flat Wire de aço inoxidável Ashworth têm sido o padrão da indústria em lavadoras, IBO/OBOs e fornos de secagem de latas há mais de 60 anos. Usando aço inoxidável 316 de alta qualidade, estas esteiras são projetadas e fabricadas com tolerâncias rigorosas, resultando em uma vida útil mais longa para a esteira.

OS DADOS TÉCNICOS COMPLETOS ESTÃO DISPONÍVEIS EM NOSSO SITE WWW.ASHWORTH.COM

Tamanho nominal	Dentes	Diâmetro total em pol. (mm)	Diâmetro do passo em pol. (mm)	Diâmetro do cubo em pol. (mm)	Largura do cubo em pol. (mm)	Furo mín. em pol. (mm)	Furo máx.* em pol. (mm)
Rodas dentadas de aço inoxidável para esteiras Flat Wire de lavadoras							
#6	18	6.48 (164.6)	6.17 (156.7)	4.00 (101.6)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	3.50 (88.9)
#8	23	8.20 (208.3)	7.89 (200.4)	4.50 (114.3)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	4.50 (114.3)
Rodas dentadas de ferro fundido para esteiras Flat Wire de fornos							
#6	18	6.48 (164.6)	6.17 (156.7)	4.00 (101.6)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	3.50 (88.9)
#8	23	8.20 (208.3)	7.89 (200.4)	4.50 (114.3)	1.50 (38.1)	0.75 (19.1)	4.50 (114.3)
Rodas dentadas de UHMWPE para esteiras Flat Wire							
#4	22	4.19 (106.4)	3.81 (96.8)	3.39 (86.1)	1.00 (25.4)	0.75 (19.1)	2.25 (57.2)
#6	38	6.94 (176.3)	6.56 (166.6)	6.17 (156.7)	1.00 (25.4)	0.75 (19.1)	4.00 (101.6)
#8	46	7.95 (201.9)	7.94 (201.7)	7.55 (191.8)	2.00 (50.8)	1.00 (25.4)	5.00 (127.0)

A temperatura operacional máxima para rodas dentadas de UHMWPE é de 66 °C (150 °F)
* O furo de diâmetro máximo listado para material de UHMW é baseado em 1/2" (12,7 mm) do material acima do rasgo de chaveira

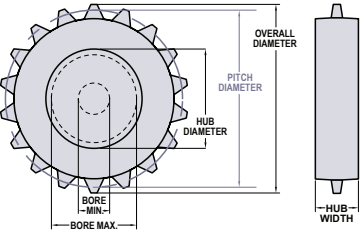
CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

DESEMPENHO EFICIENTE

- A área aberta máxima minimiza a deflexão da pulverização
- Aço resistente a ácidos para ambientes agressivos
- Extremidades rebatadas para uma maior resistência

CONFIABILIDADE COMPROVADA

- Fabricadas com precisão, utilizando as tolerâncias mais rígidas da indústria, para uma maior vida útil e uma operação suave das esteiras



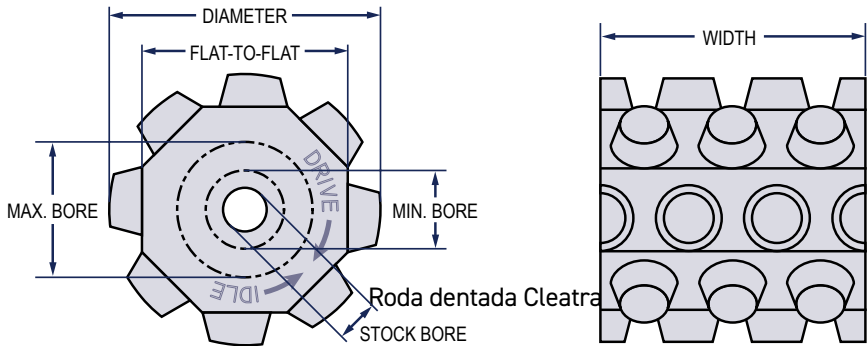
Flat Wire Sprocket

CLEATRAC®

ESTEIRAS PARA IBO/OBO E FORNOS DE SECAGEM

As esteiras de fornos Cleatrac são extremamente duráveis e acionadas positivamente, a fim de assegurar um alinhamento correto. Impermeável à umidade, a construção em aço inoxidável da Cleatrac é uma solução duradoura para fornos de secagem.

OS DADOS TÉCNICOS COMPLETOS ESTÃO DISPONÍVEIS EM NOSSO SITE WWW.ASHWORTH.COM



Engrenagens de aço inoxidável para esteiras cleatrac de forno						
Roda dentada n.º	N.º de dentes	Diâmetro em pol. (mm)	Plano a plano em pol. (mm)	Largura da roda dentada em pol. (mm)	Furo mín. em pol. (mm)	Furo máx. em pol. (mm)
CTS 30-12	12	2.03 (51.6)	1.60 (40.6)	1.20 (30.5)	0.75 (19.1)	1.00 (25.4)
CTS 30-20	20	3.33 (84.6)	2.89 (73.4)	1.20 (30.5)	0.75 (19.1)	1.88 (47.6)

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

ELIMINA A OSCILAÇÃO DA ESTEIRA

- Alinhamento correto garantido, com um sistema de rodas dentadas de acionamento positivo

DURÁVEL E COM EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

- Suporta os ambientes mais difíceis
- Metade da massa do flat wire padrão

ESTABILIDADE DAS LATAS MELHORADA

- Superfície lisa e uniforme para transferências de latas apertadas

EMENDA RÁPIDA E FÁCIL

- Não são necessárias ferramentas especiais

ATÉ 50% MENOS CARO QUE O KEVLAR®